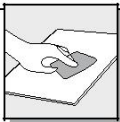
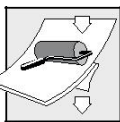
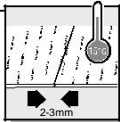


1 Příprava povrchu pro lepení SIBU fólií



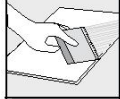
- Povrch by měl být suchý a rovný bez volných částí, prachu, nečistot, mastnoty, vosku a silikonu. Pro dosažení maximální adheze by měly být nenasákové povrchy vyčištěny pomocí alkoholu (ethanol, isopropyl-alkohol).
- **Samolepící (SA) fólie jsou vhodné pro nesavé podklady - aplikace na savé podklady je možná po penetraci plochy.**
- Při použití **MULTI-STYLE (MS)** na vysoce savé povrchy jako jsou zdivo, sádrokarton a nepotažené dřevotřísky, doporučujeme použít navíc naše **SIBUKLE lepidlo**.
- V případě SIBU desky bez lepidla (NA) u **STRUCTURE-LINE (SL)** a **DECO-LINE (DM)** fólií, doporučujeme také naše disperzní lepidlo **SIBUKLE D22HV** pro použití na porézní nebo velmi savé povrchy, jako jsou zdivo, sádrokarton a nepotažené dřevotřísky.
- V případě nesavých podkladů by napětí povrchu mělo být alespoň 38 dyn (průmyslové info). Pro použití na konvexní nebo konkávní podklady musí být všechny hrany fólie mechanicky upevněny.

2 Obecné informace o lepení



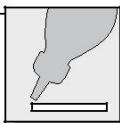
- Ideální teplota zpracování je v rozmezí od + 10 ° C až + 30 ° C. Desky by měly být aklimatizovány, což znamená, že by měly být uvedeny na pokojovou teplotu před aplikací (zamezení kondenzace na povrchu s lepidlem).
- Zvýšení teploty o 10 ° C způsobí roztažení našich výrobků o cca 0,7 mm v délce 1m.
- **Zpravidla se nechává cca 2-3 mm dilatační spára po okraji fólie!** V případě vysoké okolní teploty nebo velkých teplotních výkyvů by měla být dilatační spára zvětšena nebo zvolen menší formát fólie.
- Pro zamezení tvorby vzduchových kaps použijte středně těžký ruční gumový váleček o šířce cca 170 mm.
- Postupně odstraňte zadní fólii ze samolepící desky (SA), nedotýkejte se povrchu s lepidlem a tiskněte desku k povrchu tak pevně, jak je to možné. Konečná přilnavost bude dosažena při pokojové teplotě po 24 hodin.
- **Fólie dodané ve srolované podobě by měly být ve vodorovné poloze se zatížením uprostřed po dobu nejméně 24 hodin.**
- SIBU DESIGN desky by měly být zpracovány do 18 měsíců (PUR / PVA předem ošetřené produkty jsou vyloučeny).

3 Aplikace s lepidlem SIBUKLE D22HV (lepidlo bez rozpouštědel)



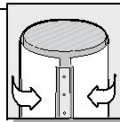
- Aplikace. SIBUKLE D 22 HV se ideálně hodí pro lepení výrobků SIBU na savé, rovné povrchy, jako dřevo, překližka, dřevotříska, sádrokarton nebo hladké zdivo.
- **POZOR: SIBUKLE D 22 HV není vhodný pro nesavé plochy, jako jsou dlaždice, plasty, kovy, sklo.**
Zpracování: Aplikujte pouze na celé vyčištěné povrchy pomocí jemné stěrky (ozubená špachtle je součástí každého balení) při okolní teplotě mezi 20 ° C a 35 ° C. Lepidlo by pak mělo být ponecháno na vzduchu po dobu 20 až 50 minut.
- Čím vyšší je okolní teplota, tím kratší je nutná doba větrání.
- **Test prstem:** Po aplikaci špachtli je maximální doba větrání dosaženo, jakmile již lepidlo nelepí na prsty!
- Skladování: V původních hermeticky uzavřených obalech lze lepidlo skladovat až 12 měsíců. Skladujte vždy nad bodem mrazu.

4 PVA/PUR-Lisování



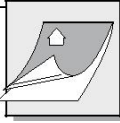
- Desky bez lepidla (NA) z naší **DECO-LINE**, **LEATHER-LINE**, **STRUCTURE-LINE** a **ACRYLIC-LINE** (s několika výjimkami) jsou stlačitelné s komerčními PVA lepidly. Podklad musí být savý (MDF, dřevotřísky, atd) • V důsledku tohoto způsobu zpracování, mohou být použit běžné hrany z plastu, hliníku nebo dřeva! **Lepidlo PVA zabraňuje obvyklé roztažnosti našich konstrukčních desek vzhledem k účinku zvýšené teploty!**
- Aby mohla být vhodná pro PUR / PVA lepení musejí být konstrukční desky SIBU předem ošetřeny podle tloušťky materiálu na zadní straně zbrúšením (pomocí brusného papíru granulace - 80).
- Při lisování strukturovaných designových fólií (**STRUCTURE-LINE**, **ACRYLIC-LINE** a **LEATHER-LINE**) by měla být mezi lisovací deskou a vzorovanou stranou SIBU fólie použita středně tvrdá gumová podložka o tloušťce cca. 5 mm. To zajišťuje rovnoměrné rozložení tlaku a zabraňuje nežádoucí drčení míst způsobené částicemi nečistot mezi lisovací deskou a SIBU fólií. Chcete-li mít dokonalý zrcadlový výsledek, zeptejte se nás na desky do tloušťky 2 mm.
- Ochranný film musí být odstraněn ještě před započítím procesu (pokud z důvodu přepravních nebo jiných podmínek je fólie již neztratila). Tlak by měl činit 2 kg/cm² (0,2 N / mm), teplota cca. 45 ° C a lisovací čas asi 10 minut. Lepení vyrovnávacího materiálu a SIBU fólie by mělo být provedeno v jednom pracovním procesu. Standardní HPL desky jsou vhodné pro použití jako protitah.
- Při lisování desky o tloušťce 16 mm bylo nejlepších výsledků dosaženo s 1 mm polystyrénovou fólií jako protitah.
- Po lisování nechte desky v zásobníku přes noc (asi 16 hod) vychladnout. Přikryjte zásobník 19mm deskou tak, aby vrchní list zůstal plochý. Výrobky ošetřeny PUR / PVA by měly být zpracovány v rámci stanoveného období (mezi 3 až 6 měsíci).

5 Aplikace na sloupy



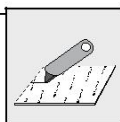
- Při krytí sloupu, musí být počítáno s poloměrem ohybu příslušné Sibu fólie (viz charakteristiky výrobku v katalogu OVERVIEW 3).
- *Doporučujeme oboustrannou lepicí pásku pro fixaci obou konců jako pomoc při aplikaci.*
- Při krytí sloupce je nutné opět počítat s dilatační spárou 2-3 mm.
- **Je důležité používat mechanické upevnování, jako například využití přechodových profilů jako lemování.**
- Během aplikace výrobků **MULTI-STYLE** na sloupy se savým podkladem doporučujeme dodatečně použití lepidla **SIBUKLE D22HV**.

6 Ochrana povrchu



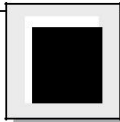
- Ochranný film chrání povrchy proti poškození. Tento ochranný film by měl být odstraněn až po aplikaci.
- Po odstranění ochranného filmu nepoužívejte žádnou jinou lepicí pásku na nechráněný dekorativní povrch.

7 Řezání



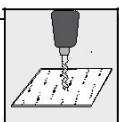
- SIBU **DECO-LINE** desky s tloušťkou menší než 2 mm lze snadno řezat řezačem na tapety. **Jednoduše zařízněte povrch z dekorové strany a zlomte o hranu.** Pro všechny ostatní produktové řady a **DECO-LINE** fólie do tloušťky 3 mm musí být vyvíjen větší tlak. Po řezání a lámání samolepící (SA) desky, stejně jako 3D **PUNCH LINE** typu (NA + SA), je třeba fólii říznout i na zadní straně. Vždy používejte dobře ostré nože. Pro mechanické řezání doporučujeme používat řezací stroje na papír nebo na dýhu.

8 Děrování



- Pásově ocelové řezání je doporučeno pro fólie v tloušťce od 1 do 1,5 mm.

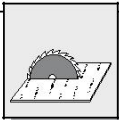
9



Vrtání

- Všechny SIBU fólie mohou být vrtány z přední dekorové strany.

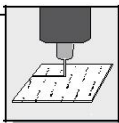
10



Řezání na pile

- Pro tloušťku materiálu do 1 mm: HW 280x3.2 / 2.2x30 Z60 / 12.46-18,08 WZ. Pro tloušťku větší než 1 mm: HW 250x3.2 / 2.2x30 Z40 / 19,63 WZ, HW 250x3.2 / 2.2x30 Z40 / 19,63 FZ / TZ. Otáčky 6000 rpm - postupné podávání až 25 m / min pro LEATHER-LINE: HW 255x2.8 / 2.0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ. Otáčky 6000 rpm - postupné podávání až 10 m / min
- U LEATHER-LINE je nejlepšího výsledku dosaženo s MDF (4 mm) pod a na povrchu, pomalého postupu a vysokou rotací.

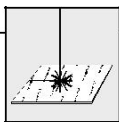
11



Frézování

- Pro materiály do tloušťky 2 mm: fréza o průměru 3 mm, otáčky od 12.000 až 24.000 otáček za min, progresivní postup až do 20 m / min. Dekorová strana nahofe: jednobřítové řezačky – odbočení vlevo. Dekorová strana vespod: dvousečný nůž - odbočení vpravo.
- U materiálu s tloušťkou větší než 2 mm snížit progresivní kanál a použijte frézu s větším průměrem (6 mm).

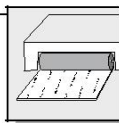
12



Laserové řezání

- SIBU fólie mohou být řezány pomocí běžného laseru (dle katalogu OVERVIEW3). Rychlost řezání závisí pouze na výkonu laseru.

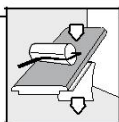
13



Potisk

- Sítotisk a digitální tisk je možný na hladkých površích. Na strukturovaném povrchu jde pouze digitální tisk. MULTI-STYLE produkty mohou také na digitální tisk (vhodnost produktu ověřte v OVERVIEW 3 katalogu). Nabízíme originální vzorky na zkoušku. Bližší info na dotaz.

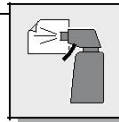
14



Instalace profilů

- Profily musí být aklimatizovány, což znamená, že před použitím musí být uvedeny na teplotu místnosti.
- Řezání musí vždy probíhat na horní straně povrchu. Profily musí být řezané dle řezu fólie při dodržení přesného úhlu hrany.
- **Umístění profilů musí být zvoleno tak, aby rozpínavost desky mohla probíhat pod hranou samotného profilu (2 - 3 mm).**
- Je nutné přesné měření před samotnou aplikací profilu, protože již jednou nalepené profily nemohou být znovu použity.

15



Čištění a ošetření

- DECO / STRUCTURE / ACRYLIC / PUNCH / PUNCH-LINE 3D: v případě lehké nečistoty pomocí měkkého čistícího hadříku bez nečistot
- V případě silných nečistot čistíme prostředkem na okna nebo na plasty (sprej nanášíme na hadřík a nikoliv na povrch fólie).
- **Nepoužívejte abrazivní čisticí prostředky, prostředky na bázi rozpouštědla nebo čistý alkohol!**
- LEATHER-LINE: Čistě kožené povrchy pomocí standardních tekutých mýdel, které poté odstraňte vlhkým hadříkem.
- Imitace kožehšiny (LL Savanna, LL Marabu, LL reggae, LL Eleganza): Lehké nečistoty vysavačem, silné nečistoty čistým vlhkým hadříkem.
- Potištěné povrchy doporučujeme čistit pouze lehce mýdlovou vodou. Nesmí být používány žádné abrazivní čističe skla nebo podobné látky. Opláchněte čistou vodou. Úklid / péče se může lišit v závislosti na výrobci tisku barev.
- Leštící sada pro ACRYLIC-LINE a SIBU-GLAS povrchy. Škrábance na akrylovém povrchu lze opakovaně odstranit pomocí leštící sady. Leštění současně chrání povrch fólie. Sada obsahuje leštící pastu, houbu a leštící hadřík.

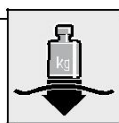
16



Likvidace

- Kontrolujeme všechny použité suroviny vzhledem k jejich šetrnosti k životnímu prostředí. Čisté živ. prostředí je naše priorita.
- Vzhledem k tomu, že ne každý má vlastní plastový kontejner na likvidaci, používáme pouze vysoce kvalitní materiály, které mohou být likvidovány bezpečně s domovním odpadem. Na přání poskytneme LGA certifikát pro všechny SIBU design produkty.

17

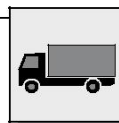


Skladování

SIBU desky musí být vždy uloženy v krytém skladu - skladování venku není možné! Následující pokyny musí být dodrženy:

- Desky musejí být uloženy naplocho. Stočené fólie v krabicích rozbalte a rozložte na plochu, a pokud je to nutné, tak fólii v celé ploše zavažte tak, aby nedošlo k jejímu poškození (použijte přidavnou desku pro rozložení váhy do plochy).
- Vrchní SIBU desku v hromadě skladujte s dekorem stranou dolů.
- Chraňte výrobky SIBU před UV zářením.
- Nevystavujte produkty SIBU vlhkému prostředí.
- Chraňte materiál před nečistotami, prachem a mechanickým poškozením.
- Trvalé skladování více než 3 měsíce v teplotě nižší než 0 ° C nebo vyšší než + 30 ° C, může mít neblahý vliv na kvalitu fólií.
- Lepidlo SIBUKLE D 22 HV nesmí být dlouhodobě skladováno pod + 5 ° C a musí být chráněno před mrazem během přepravy.

18

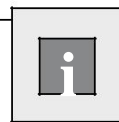


Přeprava

Obecně platí, že výrobky SIBU musejí být při převozu chráněny před znečištěním, UV záření, vlhkostí a mechanickému poškození.

- Používejte stabilní, plochou paletu s podestýlkou kartonu, která by měla být delší než desky SIBU.
- Umístěte vrchní SIBU fólii na paletě dekorační stranou dolů. Tento nejvyšší konstrukční list by měl být navíc chráněn kartonem a přidavnou deskou (například dřevotřísková deska, HDF, ...). SIBU fólie by měly být chráněny proti sklouznutí.
- Hrany a okraje musí být zajištěny (ochrana hrany, PE fólie, ...)
- Teploty by neměly klesnout pod -35 ° C nebo vystoupat více než +50 ° C.
- Strukturované SIBU desky přepravovány na paletách by měly mít vzory ve stejném směru.
- **V podstatě přeprava SIBU fólií ve srolovaném stavu je možná.** Pro zjištění, které SIBU Design fólie mohou být přepravovány ve stočeném stavu a které ne, použijte katalog OVERVIEW3 nebo navštivte www.sibu.at.

19



Další informace včetně videí o zpracování SIBU fólií naleznete na našich stránkách www.sibu-design.cz v sekci aplikace.

Tento informační leták byl připraven dle našeho nejlepšího vědomí a se zvláštní péčí. Obsah vychází z praktických zkušeností a firemního testování a odpovídá naší současné know-how. Rady by měly sloužit jako informace a neobsahují žádné záruky, pokud jde o vlastnosti výrobků nebo vhodnosti pro určité aplikace.